

Table de découpe PLASMA

G Cut

Modèle **T.D.C 3015 / 4020**
Hypertherm Powermax 125

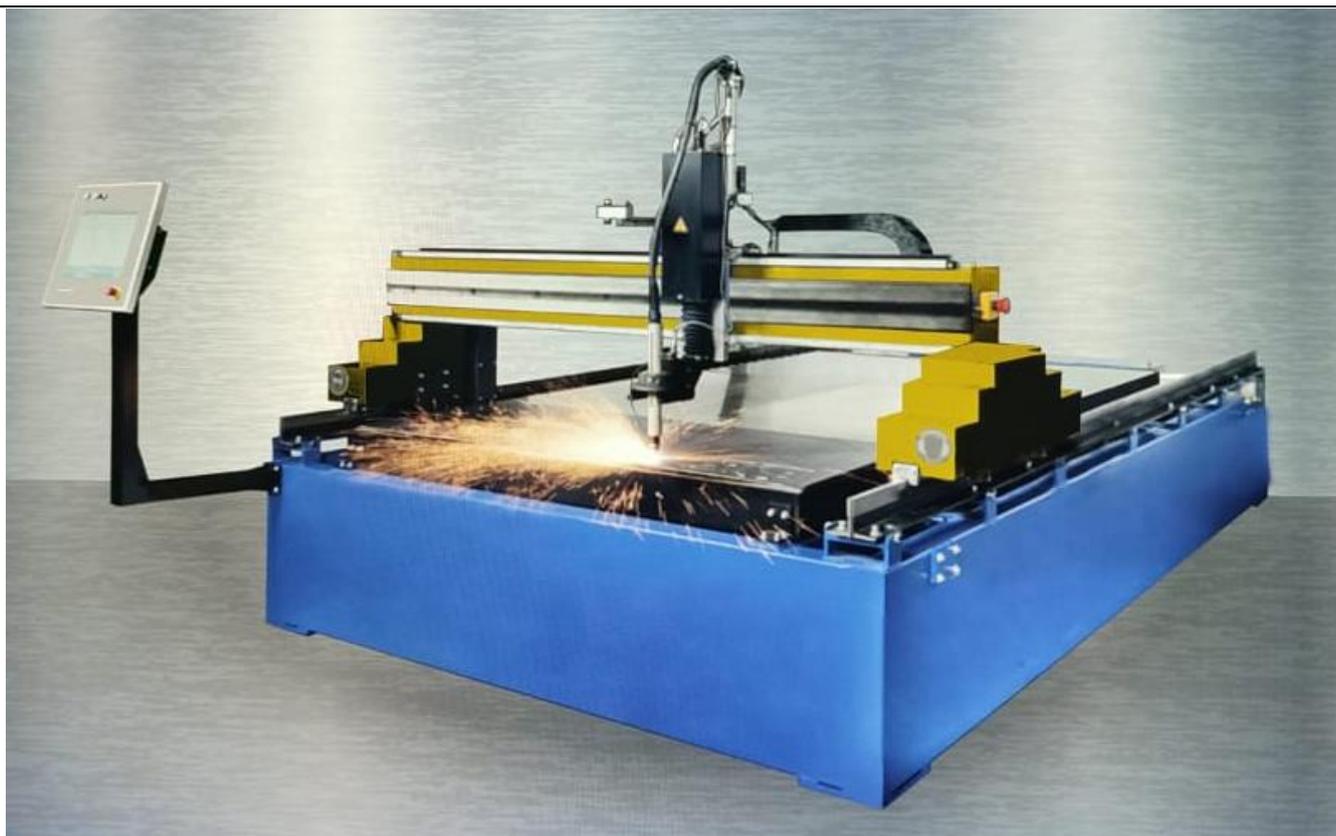


Photo Non Contractuelle

***Machine de Découpe plasma
Compacte, Simple et Précise...***

AVANTAGES

- + Meilleur Qualité / prix
- + Très bonne qualité de coupe
- + Simple à opérer (CN Galaad)
- + très faible espace au sol
- + bonne précision

Machine T.D.C

Type de Machine Type :	TDC	3015	/	4020
Capacité de découpe utile :	largeur	1550 mm		2050mm
	longueur	3100 mm		4100mm

Votre Machine de Découpe Plasma Compacte...

La table de découpe **TDC** est une machine de découpe Plasma compacte avec entrainement par pignon crémaillère rectifié et rails de guidage linéaire pour une précision optimale. Les moteurs d'entraînement des axes X1 X2 Y et Z sont des moteurs pas à pas de très haute qualité. En option, cette machine peut être équipée de moteurs Hybrides ou servomoteurs... Cette transmission est assemblée avec un rattrapage de jeu automatique sur X1 X2 et Y, qui permet le contact continue avec la crémaillère afin d'obtenir une précision optimale.

Le système de commande est sur base PC/Windows équipé du logiciel **GALAAD**. Le logiciel GALAAD réunit la fonction Dessin (CAO), définition du parcours d'outil (FAO) et la Commande numérique (CN) de commande des axes de la machine.



Le **THC** (Torch Head Control) est standard sur cette machine.

Il assure :

Détection de tôle au début de cycle

Retract automatique (hauteur réglable sur CN)

Contrôle de hauteur automatique pendant la découpe par mesure de la tension d'arc

La Torche plasma est montée sur un système de sécurité anti-collision

TABLE

La table standard de TDC est une table à eau, ce qui offre plusieurs avantages :

- Une absorption des fumées par l'action de l'eau, sans ventilation.
- Le contact de l'eau permet un refroidissement de la tôle qui réduit les déformations lors de la coupe permettant ainsi des découpes complexes sur des tôles fine.

En option, une table aspirante peut être proposée...

Caractéristiques Techniques :

Type de matériau à couper

Alimentation électrique

Alimentation en GAZ

Acier, Inox

Monophasé 220V (+/-10%), 50Hz,

Air, propre et sec, sans huile, ou Azote

Pression 6.0 bars, débit suivant générateur

Générateur Plasma **HYPER THERM POWERMAX 125**



Hypertherm® Powermax 125®

Système de qualité professionnelle pour la coupe et le gougeage plasma de métal le perçage mécanique 25 mm (1 po)

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	38 mm (1-1/2 po)	457 mm/min (18 po/min)
	44 mm (1-3/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière (coupe manuelle)	57 mm (2-1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	25 mm (1 po)	
	* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique	
Capacité	Taux de retrait du métal	Profil de rainure*
	Gougeage	
Gougeage typique	12,52 kg/h	4,3 - 7,9 mm P x 6,1 - 9,9 mm L

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique