

Catalogue

FOURNITURES et CONSOMMABLES

DECOUPE THERMIQUE

Laser



Plasma



Oxycoupage



OUTILS COUPANTS

Lame de Scie



Disque



Forêts



Fraises



Tour Ebavurage



OUTILLAGES

Poinçon Matrice



Outillage Pliage



Porte-outil—outillage M.O.



Pieces de Rechange et Consommables

Filtre



Cartouche



Sablage Métallisation

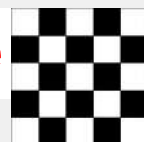


Abrasifs



Fils

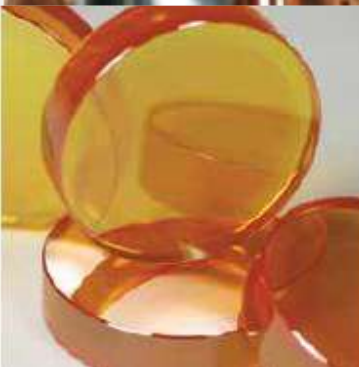




Buses



Lentilles



Miroirs

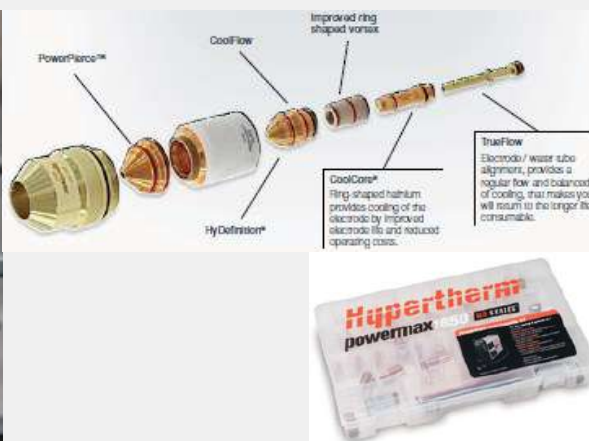


Accessoires



Découpe Plasma

Coupe Thermique



Hypertherm®
Cut with confidence®
THERMAL DYNAMICS

**Kjellberg
FINSTERWALDE**

AIR LIQUIDE
WELDING

**BURNY
KALIBURN**
A Lincoln Electric Company

**LINCOLN
ELECTRIC**

ESAB®

Miller

Buses Electrodes Diffuseurs Protections

Nozzle Electrode Swirl Ring Shield Cap Retaining Cap



TORCHES



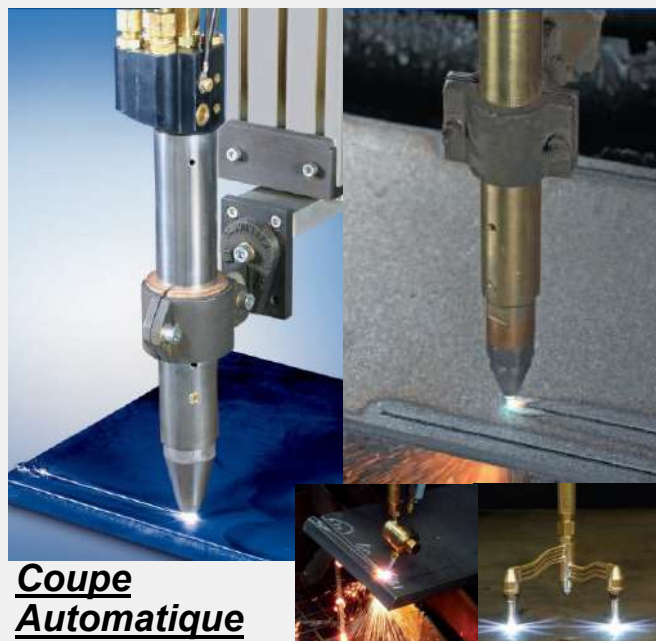
EPI & accessoires



POSTES



	Powermax30 XP	Powermax45	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
	Visiter la page produit	Visiter la page produit	Visiter la page produit	Visiter la page produit	Visiter la page produit	Visiter la page produit
Capacité de coupe manuelle	Recommandée 10 mm (3/8 po) Grossière 16 mm (5/8 po)	Recommandée 12 mm (1/2 po) Grossière 25 mm (1 po)	Recommandée 20 mm (3/4 po) Grossière 32 mm (1-1/4 po)	Recommandée 25 mm (1 po) Grossière 38 mm (1-1/2 po)	Recommandée 32 mm (1-1/4 po) Grossière 44 mm (1-3/4 po)	Recommandée 38 mm (1-1/2 po) Grossière 55 mm (2-1/4 po)



Coupe
Automatique



Buses



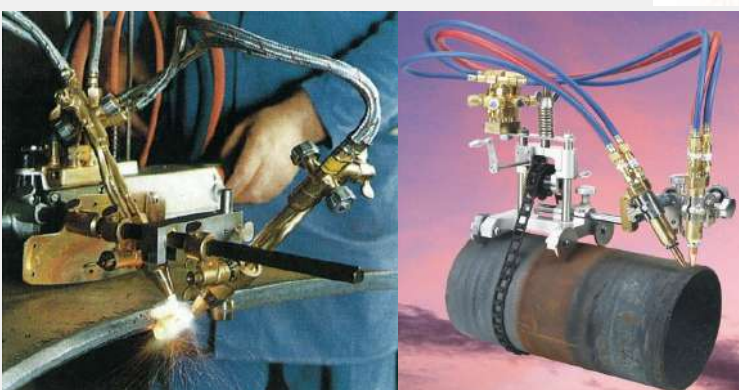
Chalumeau Coupeur manuel



Chalumeau de Chauffe



Chariots Coupeur



Détendeur

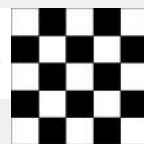


Accessoires

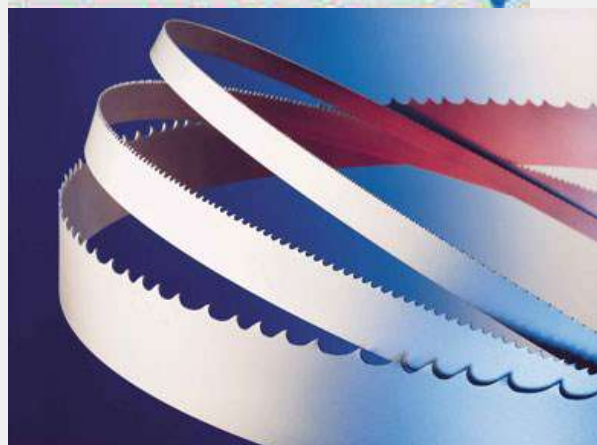


Lame de scie à Ruban

Outils Coupants



Centre de soudage Agrée:



HSS



Carbure

Ruban disponible:
12.7x0.64
19 x 0.9
27 x 0.9
34 x 1.1
41 x 1.3
54x1.6



Choix du Type de Ruban

SCIAGE DE PRODUCTION									
ALUMINIUM/ MÉTAUX NON FERREUX	ACIERS CARBONE	ACIERS DE CONSTRUCTION	ACIERS ALLIÉS	ACIERS À ROULEMENTS	ACIERS À MOULES	ACIERS À OUTILS	ACIERS INOXYDABLES	ALLIAGES DE TITANE	ALLIAGES À BASE DE NICKEL (INCONEL®)
FACILE ←			USINABILITÉ				→ DIFFICILE		
QXP				QXP					
						Contestor XL/Contestor GT®			
		ARMOR® Rx®							
		LENOX HRX/RX®							
		CLASSIC PRO				CLASSIC PRO			
USAGE UNIVERSEL									
		LENOX CLASSIC®				LENOX CLASSIC®			
		DIEMASTER 2®				DIEMASTER 2®			

CLASSIC PRO / UNIVERSAL



LENOX RX®



QXP CONTESTOR



Choix de la Taille de denture

SOLIDE/ROUND Diamètre (D)

DIAMÈTRE DE COUPE																								
MM																								
POUCES	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50			
DENTS PAR POUCES MM	14/18	10/14	8/12	6/8 6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0				1.0/1.3									.7/1.0	

Diamètre (D)



TUBES/TUYAUX/PROFILÉS Épaisseur de paroi (T)

		ÉPAISSEUR DE PAROI																	
MM		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20	25	30	40	50		
POUCES		.05	.10	.15	.20	.25	.30	.40	.50	.60	.70	.80	.90	1	1.5	2			
DENTS PAR POUCES MM		14/18	10/14	8/12	6/8 6/10	5/8	4/6	3/4	2/3										

Épaisseur de paroi (T)



Lubrifiant de Coupe

SAW MASTER
Soluble 100% Synthétique

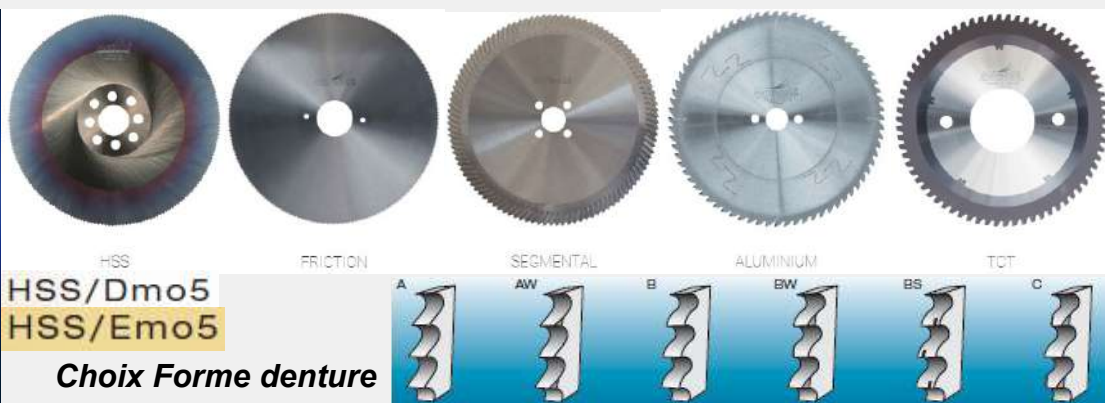
LENOXLUBE
Pour Micro Pulvérisation





Disque de Coupe

HSS / Friction / Segmental / Aluminium / TCT



Choix Denture

Hollow profiles - hohl Profile

Group	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Wall thickness Wandstärke s/mm	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf
<= 1	3 BW	3 BW	3 BW	3 BW	3 BW	3 BS	5 B	4 B	4 B	3 BW	3 B	3 B	3 BW	3 BW
>1.0-1.5	4 BW	4 BW	4 BW	4 BW	4 BW	4 BS	6 B	5 B	4 B	4 BW	4 B	4 B	4 BW	4 BW
>1.5-2.0	4 BW	4 BW	4 BW	4 BW	4 BW	4 BS	7 B	6 B	5 B	5 BW	5 B	5 B	5 BW	5 BW
>2.0-3.0	5 BW	5 BW	5 BW	5 BW	5 BW	5 BS	8 B	7 B	6 B	6 BW	6 B	6 B	6 BW	6 BW
>3.0	6 BW	6 BW	6 BW	6 BW	6 BW	6 BS	9 BW	8 BW	7 BW	7 BW	7 BW	7 BW	7 BW	7 BW

Solid material - Vollmaterial

Group	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Crosscut Querschnitt d/mm	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf	Zt	Zf
10-15	5 C	5 C	4 C	4 BW	4 C	3 BW	6 C	6 C	5 C	4 C	4 BW	5 BW	4 BW	5 BW
15-20	6 C	6 C	5 C	5 C	5 C	4 C	7 C	7 C	6 C	5 C	5 BW	6 BW	5 BW	6 BW
20-25	7 C	7 C	6 C	6 C	6 C	5 C	8 C	8 C	7 C	6 C	6 BW	7 BW	6 BW	7 BW
25-30	8 C	8 C	7 C	7 C	7 C	6 C	9 C	9 C	8 C	7 C	7 BW	8 BW	7 BW	8 BW
30-50	9 C	9 C	8 C	8 C	8 C	7 C	10 C	10 C	9 C	8 C	8 BW	9 BW	8 BW	9 BW
50-70	10 C	10 C	9 C	9 C	9 C	8 C	11 C	11 C	10 C	9 C	9 BW	10 BW	9 BW	10 BW
70-90	12 C	12 C	10 C	10 C	10 C	9 C	12 C	12 C	11 C	10 C	10 BW	11 BW	10 BW	11 BW
90-120	14 C	14 C	12 C	12 C	12 C	11 C	14 C	14 C	13 C	12 C	12 BW	13 BW	12 BW	13 BW
120-150	16 C	16 C	14 C	14 C	14 C	13 C	16 C	16 C	15 C	14 C	14 BW	15 BW	14 BW	15 BW

Choix Revêtement



Disque Abrasif



Fraise d'ébavurage

Carbure / Abrasive

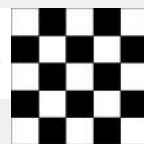


Fraises à carotter



Forêts et Tarauds

Outils Coupants



Forêt HSS

Forêts HSS, HSSCO, Rectifié,
Revêtement TIN, TIAIN
Queue cylindrique ou conique



Foret Carbure

YESTOOL Co., Ltd.



Forêt Etagé

Fraise à chanfreiner



Fluo Perçage



Floudrill



Autre Forets

Forêt à Pointer



Forêt à Centrer



Alésoir



Taraud / Filière



Tarauds Manuels

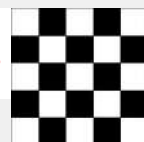
Tarauds Borgnes

Tarauds Traversant



Filières

Peignes



Fraise Monobloc HSS HSSCO HM



Fraises cylindriques 1 / 2 / 3 / 4 / 6 / 8 dents

Fraises 2 Tailles



Fraises
Cône Morse

Fraise à plaquettes



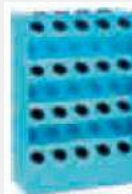
Fraise à Dresser



Fraise à Surfacier



Rangement



Plaquettes

SG - Robuste
Ebauche



SM - Semi-finition



SS - Finition



Garant
HB 7010-1



Coupe continue

HB 7020



Coupe irrégulière

HB 7035

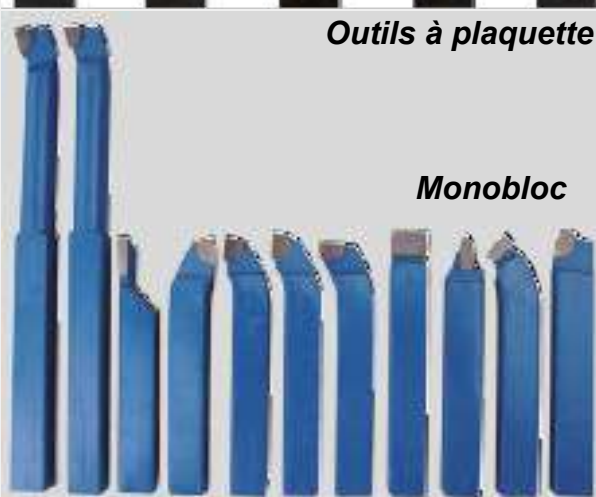


Coupe intermittente

SS ■ Finition
SM ■ Semi-finition
SG ■ Ebauche
SR ■ Grosse ébauche

Outils de Tournage

Dressage Chariotage filetage chanfrein...



Outils à plaquette

Monobloc

Barre d'alésage



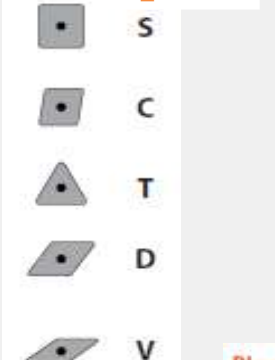
Tronçonnage



Plaquettes positives

Efforts de coupe réduits.
Qualité d'état de surface supérieure.

Forme de la
plaquette



Plaquettes négatives

Utilisation dans des conditions de coupe difficiles.
Stabilité élevée de l'arête de coupe.



Portes Outils

Cône Morse, ISO, HSK, Weldon, Pince ER, compensation axiale,

Cône Morse



Cône ISO / BT



HSK



Mandrin



Etaux / calle de bridage



Rallonge / Réduction



Rallonge CM / CM

Réduction WD / WD

Rallonge WD / WD

Réduction CM / CM

VDI 30/40



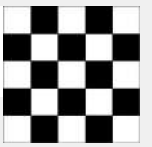
Radial B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8

AXIAL C1 C2 C3 C4 tronçonnage

AXIAL WD ER CM mandrin

Mandrin / contre pointe / Diviseur





Poinçonnage Numérique



Poinçonnage conventionnel

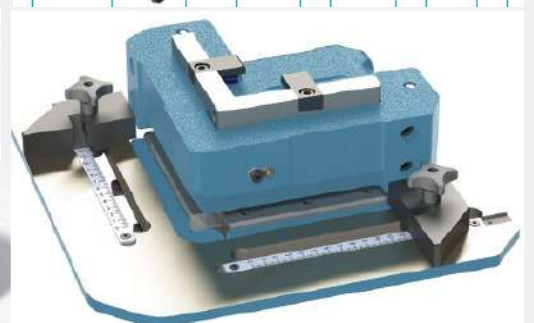


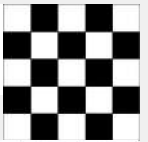
Unité de Poinçonnage

**UNITÉS
SUPRA**



Caractères de marquage



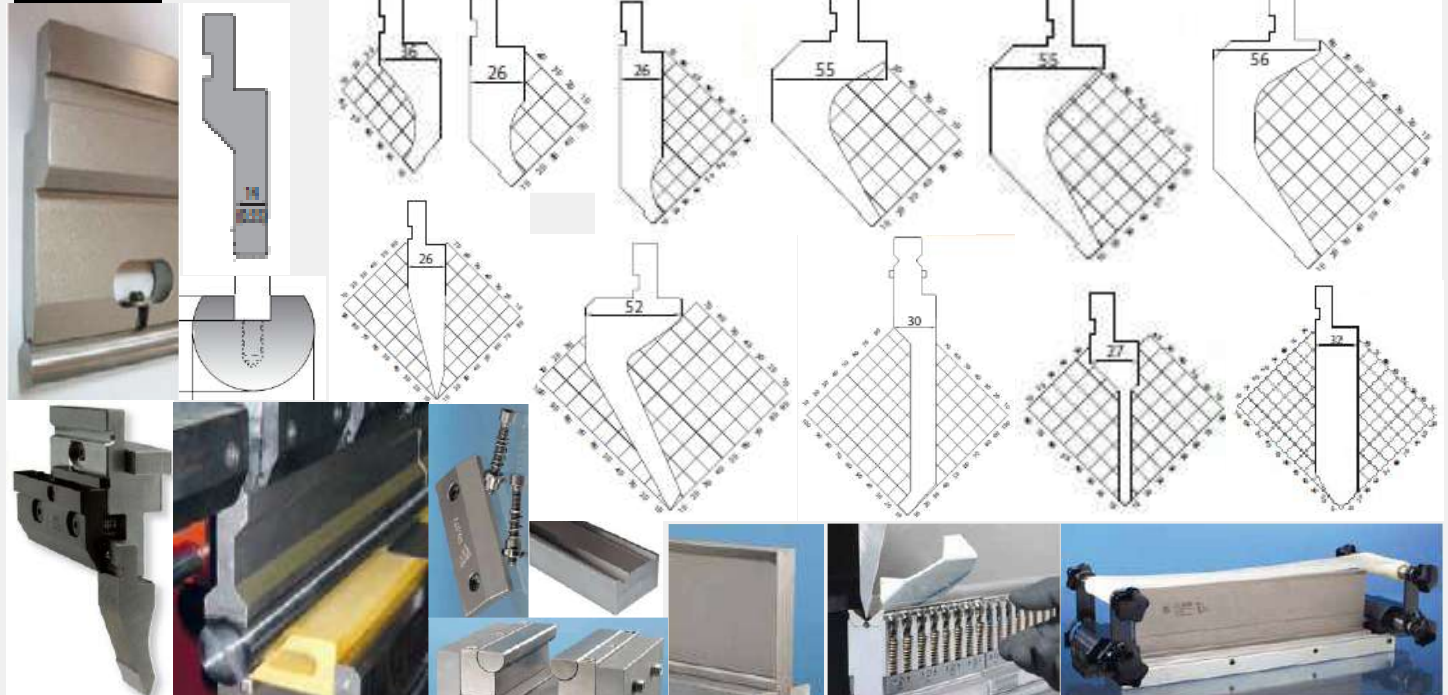


Outils de Pliage

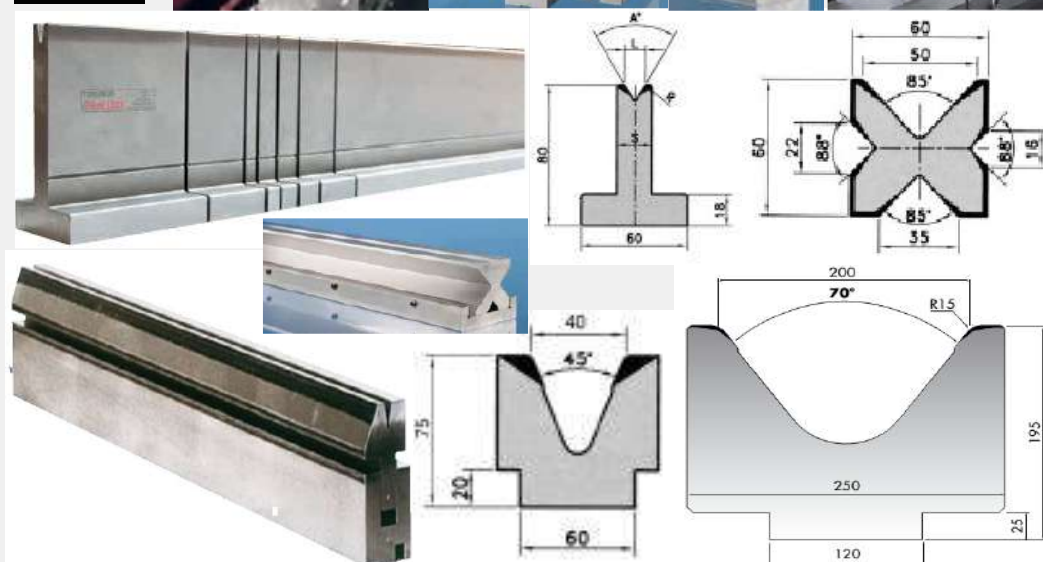


S	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
4	5.5	7	8.5	11	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	
1	1.3	1.6	2	2.6	3.3	4	5	6.5	8	10	13	16	20	26	33	41	
mm																	
0.5	3																
0.6	4	4															
0.8	7	5	4														
1	11	8	7	6													
1.2	16	12	10	8	6												
1.5		17	15	13	9	8											
2			27	22	17	13	11										
2.5				35	26	21	17	13									
3					38	30	24	19	15								
4						54	42	34	27	21							
5							67	52	42	33	26						
6								75	60	48	38	30					
8									107	85	68	53	43				
10										134	105	85	67	53			
12											153	120	95	78	60		
15												188	150	120	95	75	
20													270	215	170	135	108

Poinçon



Matrice



Couteau Circulaire



Couteau Droit





Filtration

PRÉFILTRATION

FILTRATION



FILTRES A POCES



CADRES PREFILTRES



FIBRE DE VERRE
« Paintstop »



NID D'ABEILLE



FILTRES PLAFOND



PREFILTRES ROULEAUX

Filtre Plafond F5 «PLENUM»

PREFILTRE G4



FILTRE CARTON PLISSE



- avec Média -

Protection



Film adhésif



Vernis
COLAD

DEPOUSSIÉRAGE

CARTOUCHES FILTRANTES

MANCHES FILTRANTES



Sablage

Sableuse



Tuyau
Buse
Porte buse
commande



Abrasifs

Corindon



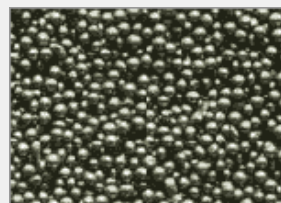
Microbille de verre



RUGOS



Grenaille Acier Inox



Pyramide Fonte



SPIC



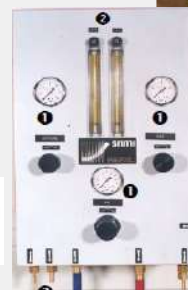
Métallisation



Metco



Tableau



TopJet



Fils

Zinc pur, Zinc Aluminium 85/15 (dunois), Aluminium pur, Cuivre, Laiton Cuivre, Bronze, Inox.
En couronnes ou en fil continu conditionné en fûts.

