

Equipements de Production

***Tôlerie - Chaudronnerie
Construction Métallique***



Tôles
Sheet metal



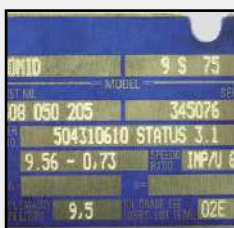
Bobines
Coils



Barres et Tubes
Bars and Pipes



Soudage - Coupage
Welding Cutting Equipments



Marquage
Marking

Découpe LASER

Tôles/Sheet

Découpe LASER Fibre 2D

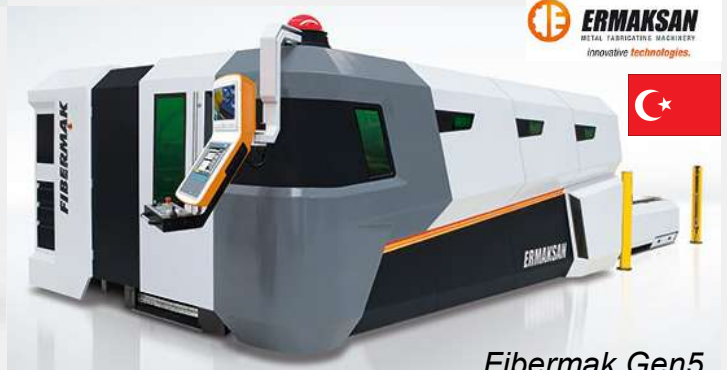


Le LASER FIBRE offre les avantages facilité; Très faible cout de maintenance. Cette solution est idéal pour les atelier qui recherchent polyvalence et fiabilité



Laser Genius

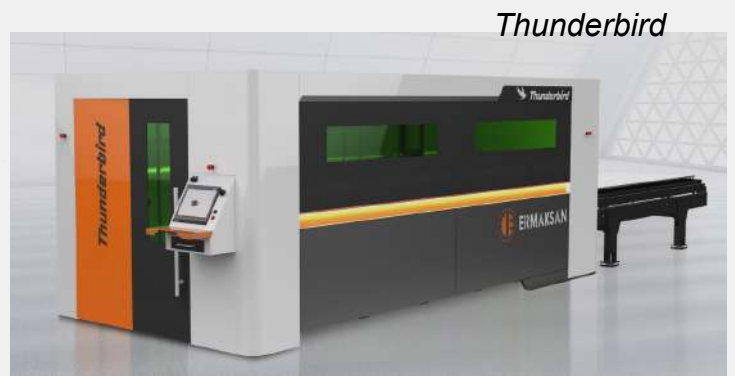
Laser Genius +



FiberMak Gen5



Options



Thunderbird

Grande Dimension et découpe Chanfrein



Laser Compact ouvert



Hawk

Découpe LASER 3D



Découpe LASER Tube



Découpe Plasma Oxycoupage

Tôles/Sheet



Portique Découpe Plasma



La Découpe PLASMA est le moyen de découpe Thermique le plus performant, alliant rapidité, précision, faible cout et facilité d'utilisation.
Le PLASMA peut couper tout matériau conducteur tel que Acier, Inox, Aluminium.
Les machines Portique (PLASMA ou oxycoupage) peuvent être de largeur de 2.5m à 20m. La longueur n'est pas limitée.



Plasma Compacte



OXYCOUPAGE

La découpe par OXYCOUPAGE est le système de découpe thermique le plus simple et le plus économique. L'Oxycoupage ne fonctionne que sur l'acier noir.



Combiné Plasma, Poinçonnage Perçage



Table Aspirante et Aspiration



Poinçonnage

Tôles/Sheet

Poinçonneuse Arcade



La POINCONNEUSE de Tôles CNC, en ARCADE permet un important magasin d'outils embarqués et assure une rigidité de la structure autorisant des vitesses très rapides. Son poinçonnage par vérin ELECTRIQUE offre dynamique et simplicité de maintenance. La POINCONNEUSE COL de CYGNE hydraulique est une solution économique et efficace.



Poinçonneuse Col de Cygne



Poinçonneuse Combiné

Combiné Poinçonneuse Cisaille



Combiné Poinçonneuse découpe Laser



Système de fabrication Flexible



Poinçonneuse universelle



40/45/60/85/115/175T



Poinçonneuse simple outil Revotool



Revotool
Revotool-Index

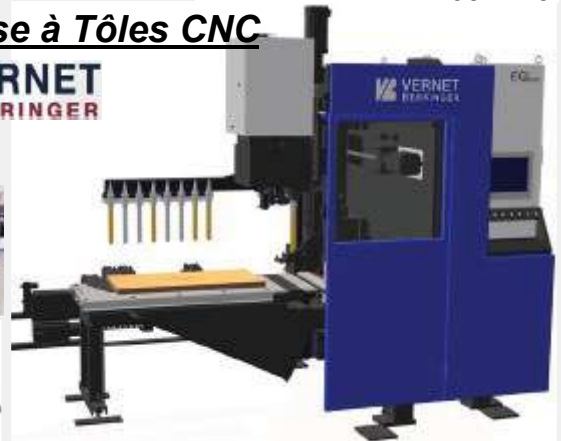


Combi Poinçonneuse / laser
Encocheuse



Eco Line

Perceuse à Tôles CNC





Cisaille Guillotine Hydraulique



Angle de coupe Variable

La Découpe à la cisaille reste la plus simple et la plus économique des coupes droites pour les feuilles de métal.
La Cisaille SWING BEAM possède un angle de coupe fixe et un réglage du jeu entre lame suivant l'épaisseur à couper.
La Cisaille GUILLOTINE possède un angle de coupe variable et un jeu entre lame réglable.
LES CISAILLES Mécaniques peuvent couper jusqu'à 4mm d'épaisseur. La Cisaille Manuelle est destinée à la coupe de tôles fines (inférieur à 1.5mm)
La cisaille CIRCULAIRE est conçue pour couper des formes circulaires



Angle de coupe Fixe

Cisaille Mécanique



Cisaille Manuelle

Cisaille à Pédale



Cisaille circulaire



Angle de coupe Variable



Angle de coupe Fixe

Cisaille Forte Epaisseur

Cisaille de très forte épaisseurs jusqu'à Epaisseur de 40mm
Jusqu'à Longueur de 10m



Plieuse

Tôles/Sheet



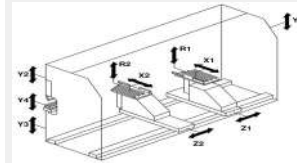
Presse Plieuse Hydraulique



La PRESSE PLIEUSE Hydraulique synchronisée par CN, gère le déplacement des 2 vérins Y1 Y2.. Elle peut avoir de 3 à 10 axes). La technologie ELECTRIQUE, apporte précision rapidité simplicité. Les grandes longueurs sont réalisées en Tandem ou Tridem. Le pliage entièrement automatique par cellule robotisée ou centre de pliage automatique ou panneautage automatique, est utilisé dans la production de grandes séries.



Presse Plieuse CNC, 3-9 axes



ECO Bend Expert

Plieuse Hybride



Options

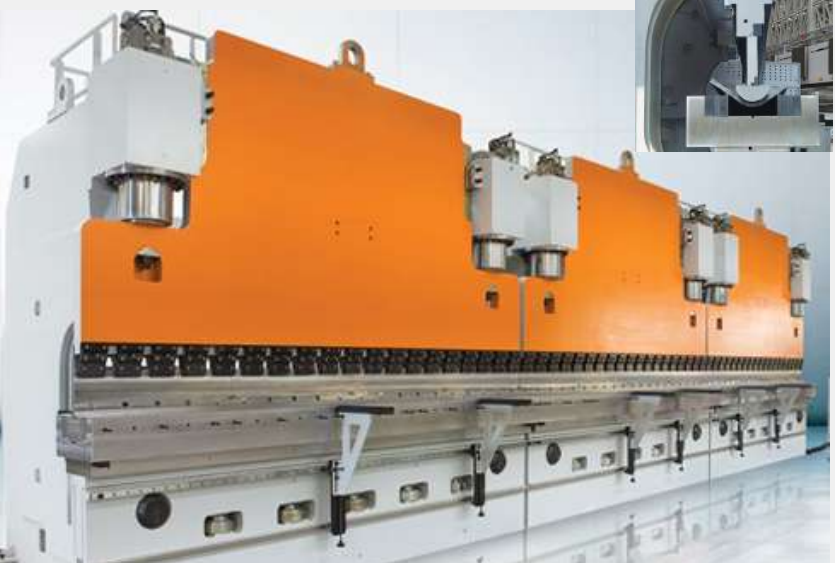


POWER Bend PRO

Plieuse Electrique



HEAVY DUTY



Panneautage



Rouleuse de Tôles

Tôles/Sheet

Rouleuse de Tôles



RCE EP 0.5 à 4mm



RCS Ep 3 à 40mm



R4C EP 3 à 40mm



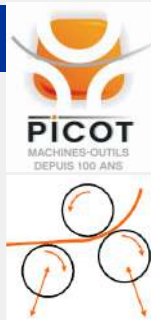
4HSS 4 rouleaux guidage linéaire

4HS 4 rouleaux guidage planétaire

3RUHS 3 rouleaux géométrie Variable

3RHSS 3 rouleaux guidage linéaire

3RHS 3 rouleaux guidage planétaire



CNC



Le ROULAGE se réalise sur les tôles de très petites épaisseurs (<0.5mm) jusqu'à des tôles de très fortes épaisseurs (200mm).

Plusieurs Technologies se distinguent:

4 ROULEAUX CROQUEURS; idéal pour la productivité sur virole cylindrique, simple à utiliser sur cylindre, très souvent numérique, pour travaux de série.

3 ROULEAUX CROQUEURS; la polyvalente par excellence; idéal pour les formes complexes

3 ROULEAUX géométrie variable; idéal pour la forte épaisseur, travaux unitaire et petite série.

3 ROULEAUX ASYMETRIQUE; la solution économique sur épaisseur faible

2 ROULEAUX Polyuréthane; pour travaux de série sur très petites pièces.

ROUNDBLED Ep 2 à 12mm



Asymétrique ép 0.5 à 6mm



2 Rouleaux polyuréthane



Rouleaux Coniques



Rouleaux de formes



Equipements:
Potence Supérieure
Suiveurs Latéraux



Roto Formage

Tôles/Sheet



Bordage-pressage



Le formage par BORDAGE ou REPOUSSAGE est une technologie ancienne qui permet de faire fluer la Tôle par application d'un effort par un Galet, appliqué à une forme déterminée.

Beaucoup d'applications sont obtenues par ce procédé; fonds bombés, panneaux de signalisation, luminaires, etc...



Flat

Flat dish-head



Tori-spherical

Élloptical



Cisaille Bordeuse



Bordeuse de panneaux, de fond.



Bordeuse



Tour à Repousser / à Fluo tourner

Tour à Repousser DENN à CNC



Machine modèle ZENN-100



Presses

Tôles/Sheet



Presse Hydraulique

Presse d'Atelier



Presse Col de cygne



Presse Arcades



Presse à Colonnes



Presse à Planer



Presse à dresser



Presse à Cintrer

Presse Mécanique

Presse Excentrique



80t

Presse Simple ou Double vilebrequin

dirinler



6T à 250T



160T à 1000T

Presse Knuckle joint





Alimentation Presse



DEVIDOIRS

De 200 kg à 25 T., à simple ou double mandrin, muni de bras presseur de sécurité.



AMENAGES A C.N.

Le célèbre et insubmersible MICROFEED, en largeur de 100 à 2000 mm.



AMENAGES A PINCES

pneumatiques ou mécaniques à grandes cadences, pour des bandes jusqu'à 400 mm de large et 3 mm d'épaisseur



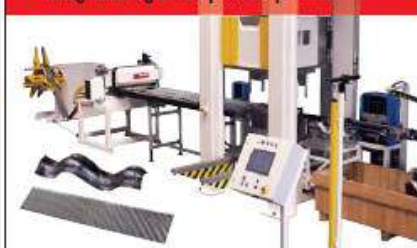
REDRESSEURS

Jusqu'à 2000 mm de large et 10 mm d'épaisseur, de 5 à 21 rouleaux.



LIGNES AUTOMATIQUES

- aménagement matière/pièce
- évacuation pièces/déchets
- robotisation
- palettisation
- intégration ligne complète ou partielle



poinçonnage C.N.



La PERFORPUNCH utilise la technologie "Multi pass" développée par DIMECO. Elle permet le poinçonnage de pièces complexes à partir de bobines. Une presse hydraulique ou mécanique transfère des bobines jusqu'à 4 mm d'épaisseur. De nombreux modèles de pièces peuvent être poinçonnés. Les usages les plus courants sont les supports pour machines à outils.

pliage C.N.



Les plieuses à rouleaux à C.N. DIMEFORM permettent le mise en ligne du pliage. Entièrement automatisées, elles peuvent plier simultanément les 2 ou 4 côtés des pièces de faible épaisseur, de longueur jusqu'à 2 m.

CHANGEMENT RAPIDE D'OUTILS

Cassoles de changement d'outils, Transbordeurs et Rotabilles mécaniques ou hydrauliques, bridage à gaz ou hydraulique.



Manutention

MANUTENTION D'OUTILS

Du MULTIMATIC 1 T. jusqu'au MANUBLOC 12 T., racks de stockage pour outils CANTIBLOC.



MANUTENTION DE BOBINE

Chariots spéciaux MANUCOIL. Coil-car jusqu'à 25 T.



MANUTENTIONS DES FLANS

Empileurs, dépileurs, convoyeurs, aménagements de flans à commande numérique.



Ligne de coupe / Profilage

Bobines/Coils



Ligne de coupe



Ligne de Refendage, coupe transversale

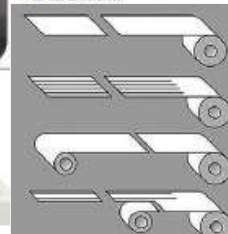
LIGNES DE COUPE

Vitesse de défillement jusqu'à 50 m/min
pour des bobines jusqu'à 2000 mm de large.

Des solutions économiques pour
les centres de services exigeants,
de taille moyenne.



Pour tous les matériaux



Découpe LASER sur Coil



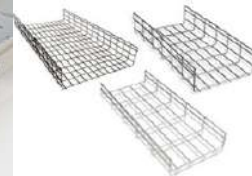
ENERGY
HOUSE & OFFICE
CONSTRUCTION
AUTOMOTIVE
LOGISTICS



Profilage



profilage flexible



Ventillation

Bobines/Coils



Gaine circulaire TUBEFORMER



Coude



Gaine Rectangulaire



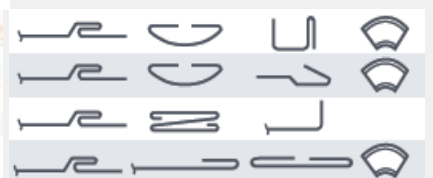
Raidisseur



Sertisseuse



Lockformer





Cisaille



Plieuse



Rouleuse



Agrafeuse



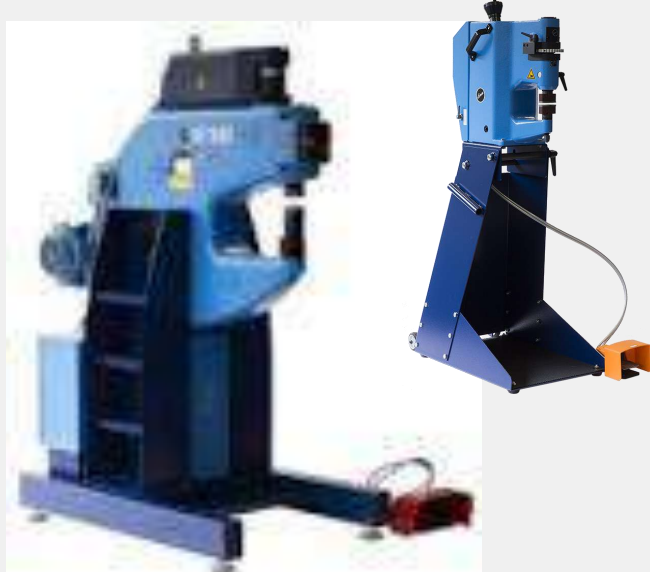
Encocheuse



Bordeuse



Kraftformer



English Wheel



Presse Manuelle

Presse manuelle, à genouillère, presse à frapper ou à marquer



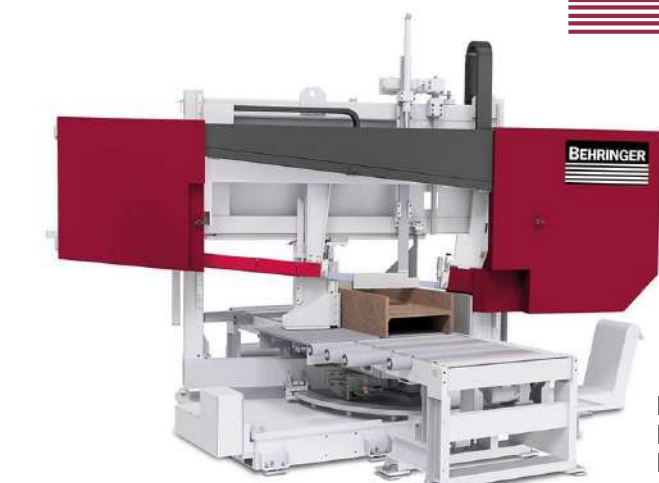
Presse pneumatique Hydropneumatique



Scie à Ruban



Les Scies à Ruban permettent de couper les barres de métal, aussi bien en coupe droite ou biaise.
Automatique=descente et avance automatique
Semi-automatique=descente automatique et avance ma-



HBE-G scie à ruban double guidage coupe angulaire

HBE 320-523G
HBE 420-723G
HBE 520-926G
HBE 620-1256G

HBE-GA scie à ruban automatique



SLB scie à ruban pendulaire



GBS 185 218 240



BS 300 350 400
GH / SHI / SFI / NC



Scie Verticale



KS 450 / 620 / 652

Perfect 250 275 300
Record 350



Tronçon-



PSU450



VMS 350 370 400



VMS NA



SIRIO 315 370
SH-SHE-AFE-AFNC



Perçage / Poinçonnage

Profils/Profils



Charpente

**VERNET
BEHRINGER**



HDx HDS Ligne Perçage Fraisage Sciage **PROFILES**
MAPS Poinçonnage Cisailage **PROFILES**
HDL Perçage Mono-broche de Profilsés
VPx Ligne de Poinçonnage Cisailage de **CORNIERES**



HDx HDS Ligne Perçage Usinage
 Sciage Marquage de profilés



HDL Perçage Mono-broche



MAP Poinçonnage cisailage



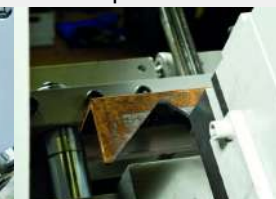
**PYLONE
VERNET
BEHRINGER**



VPx ligne Poinçonnage/Perçage Marquage
 Cisailage de Cornière



Chariot pousseur / Unités indépendantes / cisaille rapide



Marqueuse disque / Marqueuse barillets / Unité d'encoche

Ripeur entrée
 Bras chargement



Basculeur Sortie



Perçage carbure / unité de rayage / scie à rubans

Cintreuse Profilés / Tubes

Profilés/Profils



Cintrage de profilés



PK 30 35



HPK 40 50 60



HPK 65/80/100/120



HPK 160-180 DP



SERIE 302 303 304 305 306 307 308

Cintrage de Tubes



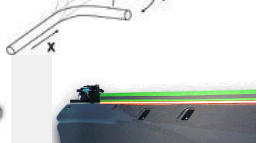
PT 42/76/127



MDH electric NC
35/60/90



eMOB 2 Bend Series



CESURBEND®

BB
PBM
PBH
PBCN
PBCNC

Travaux sur Tubes

Dressage Chanfreinage



Clamps



Assemblage



Filetage



Filetage Tube de 1/2 à 6" Filetage par galetage



Filetage Tige de M10 à M60

Profils/Profils



Réduction



Grugeage



Polissage



Soudage Automatique

Soudage



Potence Soudage Automatique



Vireur



Positionneur



Soudage PRS



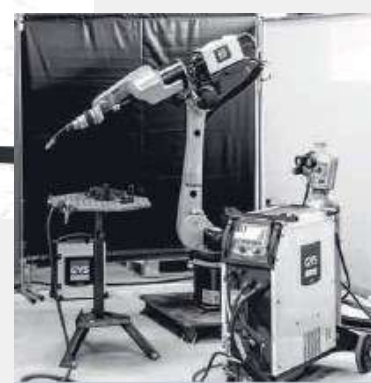
Raboutage



Tour à Souder



Robot Soudage



Coupage - Soudage

Soudage

MIG-MAG



ARC



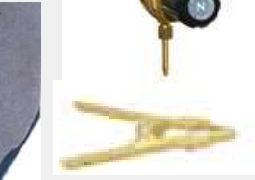
TIG (DC AC/DC)



Accessories



Soutien de Bain



Accessoires



Soudage par point



Etuve



Soudage Goujons



Coupage Plasma



Marquage

Marquage



LASERS **SIC**
MARKING



L-Box

XL-BOX

XXL-BOX



LASERS INTÉGRABLES



MARQUAGE MICROPERCUSSION

INTÉGRABLE



e10 i53



e10 i83

e10 i143

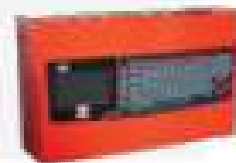


e-smart



e10 i-speed

Controleurs



PORTABLE



e10 p63

e10 p123



e-mark



E-TOUCH

ÉTABLI



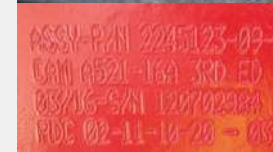
e10 c153

e10 c303

ec1



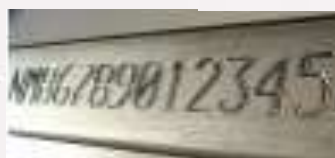
Options



MARQUAGE PAR RAYAGE



e10 i63s e10 i124s



Type de Marquage

Alphanumérique
QR code
Code barre
Datamatrix
V.I.N.
LOGO

Secteurs

Automobile
Aéronautique
Mécanique
Métallurgie
Energie
Transport